



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053019165 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

TDF STEEL Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPAR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány *)	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	WPQR kiadásának dátuma
TDF 03/19 19.137-V253	1	G4Si1 / EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PF	t: 3,0 – 24,0	-	BW egyoldali, többretegű	2019-11-08
TDF 04/19 19.137-V254	1	G4Si1 / EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t: 3,0 – 24,0 a: nincs korl.	-	FW, többretegű	2019-11-08
TDF 05/19 19.137-V255	1	G4Si1 / EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t: 3,0 – 24,0 a: 3,75 – 7,5	-	FW, egyrétegű	2019-11-08
TDF 06/19 19.137-V256	1	G4Si1 / EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t ₁ : 3,0 – 24,0 t ₂ : ≥ 5 a: 3,75 – 7,5	-	FW, egyrétegű	2019-11-08

*)1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160
5: AD2000-Mbl HP2/1
6: VdTÜV- Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2
8: egyéb:.....



Czibere Gábor / 2019-11-08
szakértő: aláírás/ dátum