

## 1. melléklet a 26C1053026053 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák									TDF STEEL Kft.
WPS Nr. / WPQR (WPAR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány *)	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	WPQR kiadásának dátuma
TDF 03/19 19.137-V253	S355J2+N és 1.2 anyagcsoport	G4Si1 – EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PF	t: 3,0 – 24,0	-	BW, egyoldali többretegű	2019.11.08.
TDF 04/19 19.137-V254	S355J2+N és 1.2 anyagcsoport	G4Si1 – EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t: 3,0 – 24,0 a: nincs korlátozás	-	FW, többretegű	2019.11.08.
TDF 05/19 19.137-V255	S355J2+N és 1.2 anyagcsoport	G4Si1 – EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t: 3,0 – 24,0 a: 3,75 – 7,50	-	FW, egyrétegű	2019.11.08.
TDF 06/19 19.137-V256	S355J2+N és 1.2 anyagcsoport	G4Si1 – EN ISO 14341-A WDI 16SG	135	1	PB	t <sub>1</sub> :3,0 – 24,0 t <sub>2</sub> ≥5,0 a: 3,75 – 7,50	-	FW, egyrétegű előmelegítéssel	2019.11.08.
TDF-27/2026 26.025-V080	S355J2+N és 1.2 anyagcsoport	G 46 5 M21 4 Si1 – EN ISO 14341-A VDI 16SG	135	1	PA	t: 25,0 – 100,0	-	BW, kétoldali, többretegű	2026.04.30.
TDF-31/2026 26.025-V081	S690QL és 3.1 anyagcsoport	G 69 5 M21 Mn3Ni1CrMo	135	1	PA	t: 3,0 – 24,0	-	BW, kétoldali, többretegű	2026.04.30.



# 1. melléklet a 26C1053026053 számú jegyzőkönyvhöz

\*)1: MSZ EN ISO 15614-1  
2: MSZ EN ISO 15614-2  
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160  
5: AD2000-Mbl HP2/1  
6: VdTÜV- Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2  
8: egyéb:.....



.....  
Balogh Gyula, 2026-05-13  
szakértő: aláírás/ dátum